



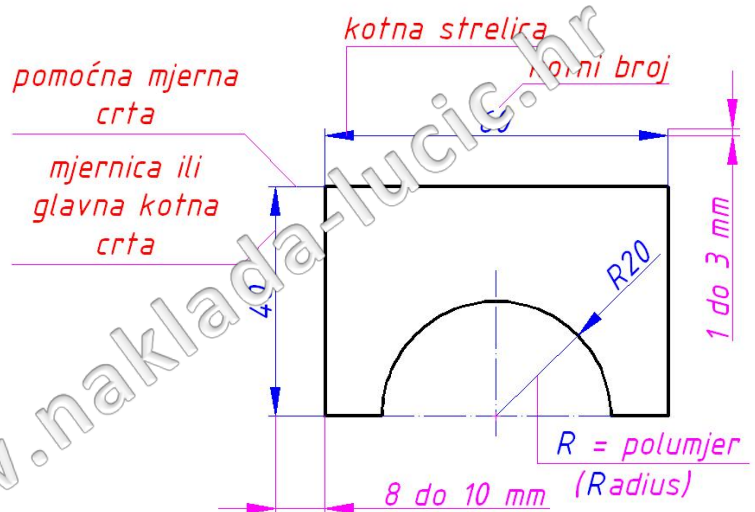
5. KOTIRANJE CRTEŽA

5.1. Elementi kota

Veličina nekog predmeta iščitava se iz njegovih kota, stoga je kotiranje važan i odgovoran posao u procesu izrade tehničkog crteža. Pri kotiranju se mora voditi računa da niti u jednom trenutku nanese kote ne dovedu do zabune u pogledu veličine nekog predmeta.

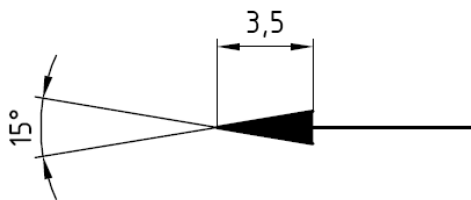
Kotama pripadaju sljedeći elementi:

- mjerne crte (mjernice),
- pomoćne mjerne crte,
- granice mjere (strjelice, točke) i
- mjerni broj.



Slika 1. Elementi kota

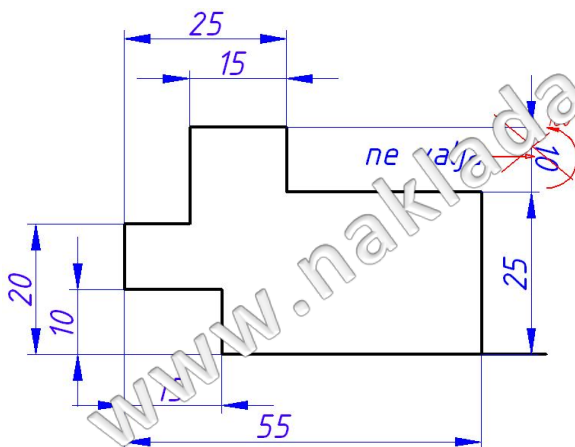
5.2. Opća pravila za nanošenje kota



Slika 2. Izgled mjerne strjelice

- Sve su mjere zadane u **milimetrima**, a označavaju konačnu i stvarnu mjeru predmeta bez obzira na mjerilo u kojemu je predmet nacrtan.
- Mjerni se broj unosi iznad mjernice.
- Mjernice trebaju biti usporedne s mjerenim bridom.
- Mjernice se, u pravilu, crtaju izvan crteža.
- Pomoćne mjerne crte prelaze mjernicu od 1 - 2 mm i okomite su na bridovi.

5.3. Primjeri kotiranja s objašnjenjima



Slika 3. Kotiranje dužinskih mjera

Primjer 1. (sl. 3.): Razmak između bridova crteža i mjernice treba iznositi 10 mm, a između nje i sljedeće mjernice 7 mm. Pomoćne mjerne crte ne trebaju biti odmaknute od mjerenog brida predmeta, ali trebaju prelaziti 1 – 2 mm preko glavne mjerne crte. Brojevi (mjere) na okomito postavljanim mjernicama trebaju biti tako okrenuti da se mogu čitati zdesna. Sve mjere u pravilu polaze od istog brida (dolje i desno). Mjerni brojevi trebaju, po mogućnosti, biti postavljeni na sredinu mjernice.