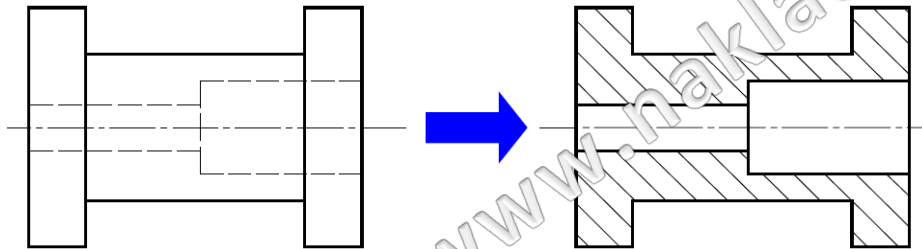




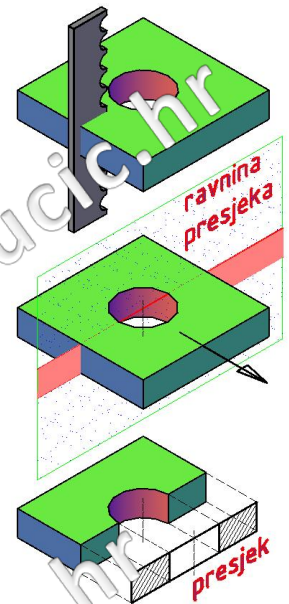
9. PRESJECI NEPRAVILNIH TIJELA

9.1. Uvod

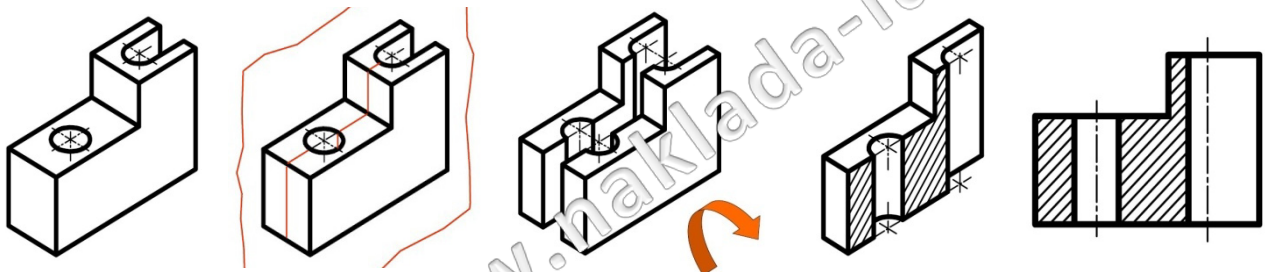
Pri izradi tehničkih crteža često ćete se susretati s dijelovima koji imaju provrte, utore i slične šupljine pri čemu nije dovoljno predočiti ih u dvije ili tri pravokutne projekcije jer bi crtež mogao biti prilično složen. U tom slučaju za preglednije predočavanje predmeta upotrebljavamo presjeka. Pomoću presjeka možemo unutarnje nevidljive bridove predmeta crtanja učiniti vidljivima (sl. 1.). Osnovno načelo za predočavanje šupljih tijela u presjeku jest da zamislimo da se tijelo prepili i da mu se odvoji prednja strana, a ostatak se nacrtava (sl. 2. i sl. 3.). Tada se vidljive površine presjeka trebaju iscrtkati (šrafirati).



Slika 1. Svrha crtanja tijela u presjeku



Slika 2. Presjek



Slika 3. Nastajanje presjeka (presjek cijelog tijela – puni presjek)

9.2. Prikaz i šrafiranje presjeka

Sve površine presjeka nekog tijela moraju se šrafirati s dovoljnim i jednakim razmakom crta šrafure (sl. 4.) te pod jednakim kutom crta (u pravilu 45°). Različiti se materijali šrafiraju različitim šrafurama (sl. 5.). Rubovi površine presjeka određeni su širokim punim crtama kao i pravi bridovi tijela. Pri predočavanju u presjeku nevidljivi se bridovi ne ucrtavaju.



Slika 4. Razmaci i kut crta šrafure (odstupanje od 45°)